

## О компании

Компания «Marra Srl» была основана еще в начале 70х годов как производитель пресс-форм, и с тех пор специализировалась на производстве оснастки для фитингов в строительстве, газовой промышленности и водном хозяйстве.

Сегодня можно с уверенностью сказать, что компания «Marra Srl» является одним из передовых производителей оснастки для фитингов в Европе. Мастерская компании «Marra Srl» оснащена оборудованием в соответствии с последними технологическими разработками в области производства оснастки, а технический отдел исследований и разработок является одним из наиболее развитых в этой сфере.

Благодаря своим эксклюзивным технологическим решениям в области производства фитингов, компания «Marra Srl» может предложить ряд преимуществ по сравнению с традиционными системами литья. Вот некоторые из них:

- Благодаря уменьшенным размерам, оснастка может быть установлена на ТПА с меньшим тоннажем;
- Меньше времени затрачивается на демонтаж оснастки; меньше времени затрачивается на замену внутренних сменных частей ввиду отсутствия необходимости демонтировать гидравлические цилиндры.

Кроме того, наши технологические решения предполагают наличие следующих преимуществ:

- Меньшие затраты на консервацию оснастки;
- Меньший риск повреждений оснастки и ТПА;
- Более длительная продолжительность жизни оснастки и сокращение времени цикла.

С начала 90х, наряду с постоянно усиливающейся позицией в области фитингов, компания «Marra Srl» начала производство оснастки для автомобильной промышленности. На данный момент это направление составляет более 70% от общего оборота компании.

В области автомобилестроения компания специализируется на производстве оснастки для внешних и внутренних авто компонентов, таких как двери, боковые панели и стойки, детали бампера.

Для того чтобы гарантировать нашим клиентам наивысшее качество и надежность, оснастка проектируется, создается и тестируется на нашем оборудовании.

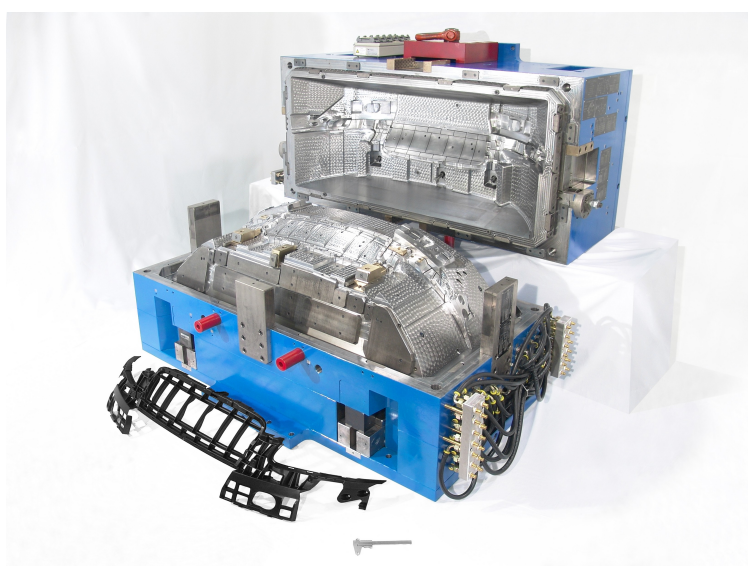
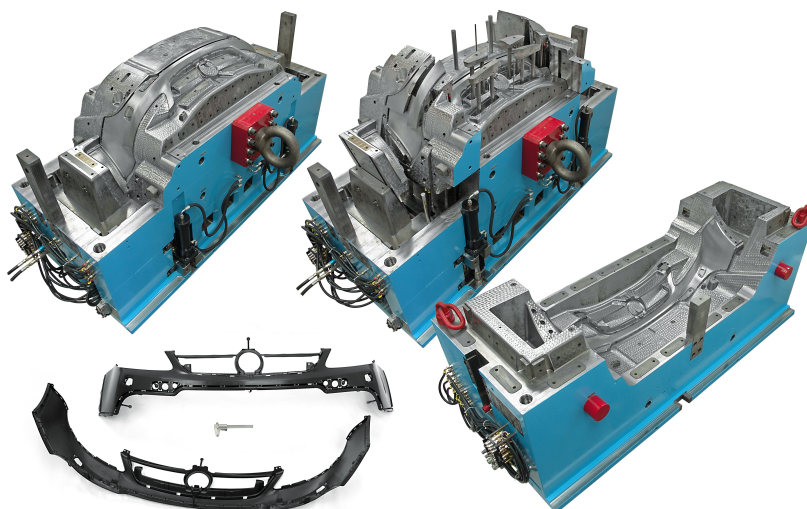
Тестирование пресс-форм производится в специальном отделе ввода в эксплуатацию, который содержит четыре ТПА тоннажем от 250-2400 т. Машины используются исключительно для тестирования оснастки.



Via della Stazione 67 – 60022 – Castelfidardo (AN) – Italy  
Tel. +39 0717819427  
Fax +39 0717819034  
E-mail info@marrastampi.com  
<http://www.marrastampi.com>

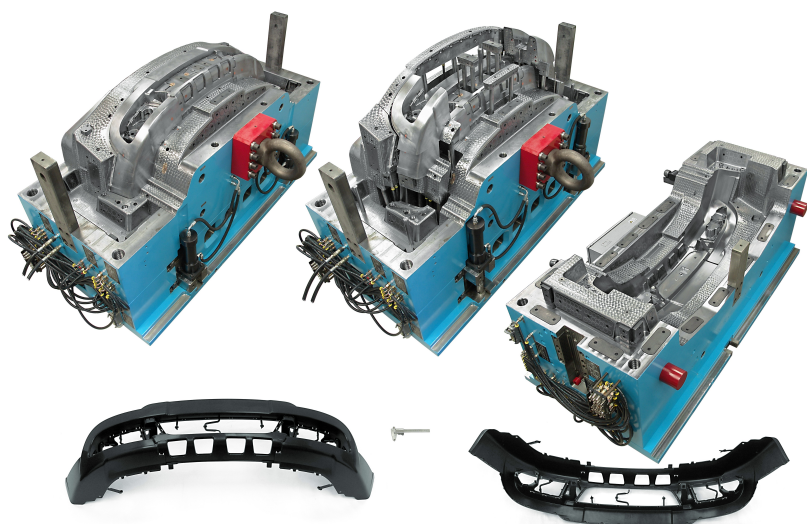


Пресс-форма с комбинированной гидравлической системой движения, с помощью внутренних домкратов, для производства переднего спойлера для автомобилей марки **Volkswagen Golf Cross**. Размеры и вес пресс-формы 2500x1180x1690 мм . на 28т



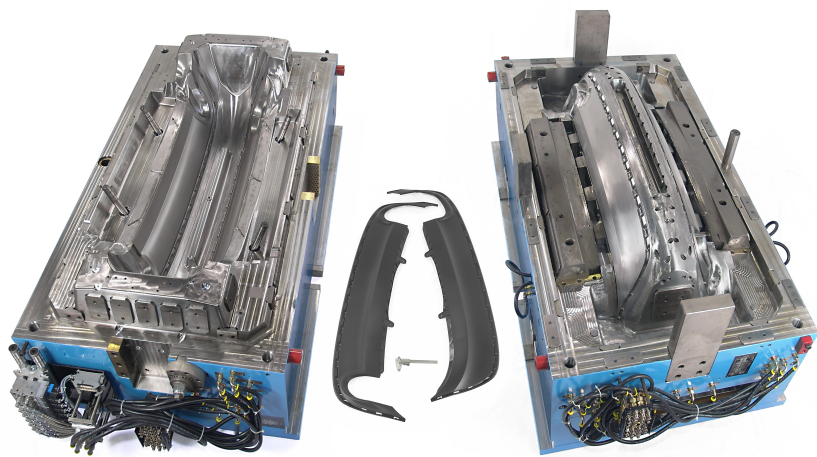
Пресс-форма с комбинированной гидравлической системой движения, с помощью внутренних домкратов, для производства бампера для автомобилей марки **Audi A6**. Размеры и вес пресс-формы 1940x960x1200 мм . на 18т

Пресс-форма с комбинированной гидравлической системой движения, с помощью внутренних домкратов, для производства переднего бампера автомобилей марки **Volkswagen Golf Cross**. Размеры и вес пресс-формы 1940x960x1200 мм . на 35т

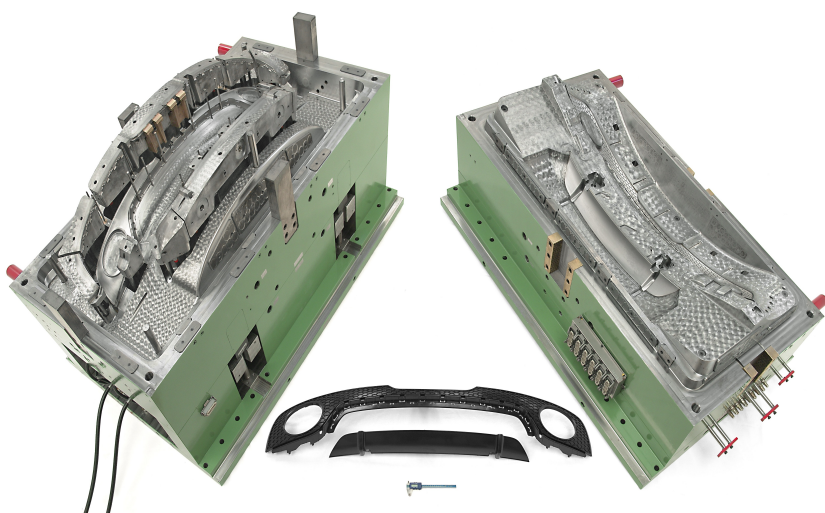




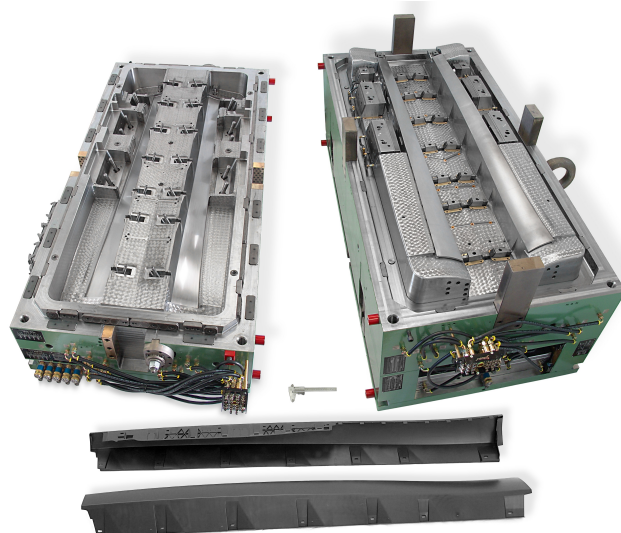
Пресс-форма с комбинированной гидравлической системой движения, с помощью внутренних домкратов, для производства поддона для автомобилей марки **Volkswagen Passat B6** купе. Размеры и вес пресс-формы 1300x900x910 мм. на 5,2т



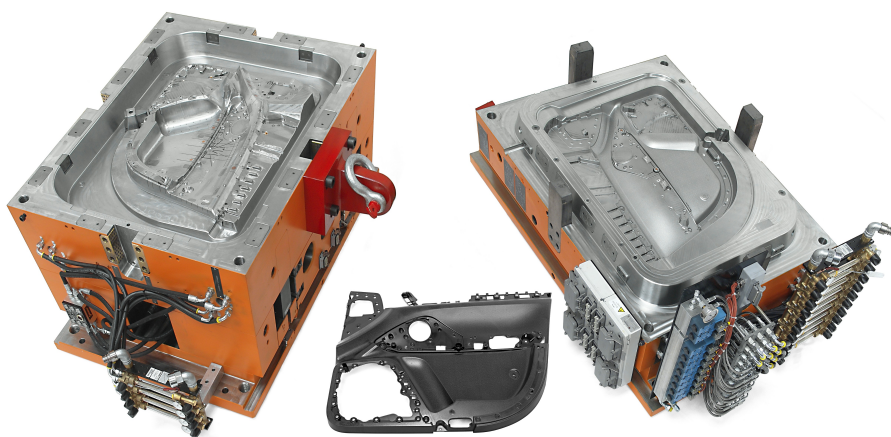
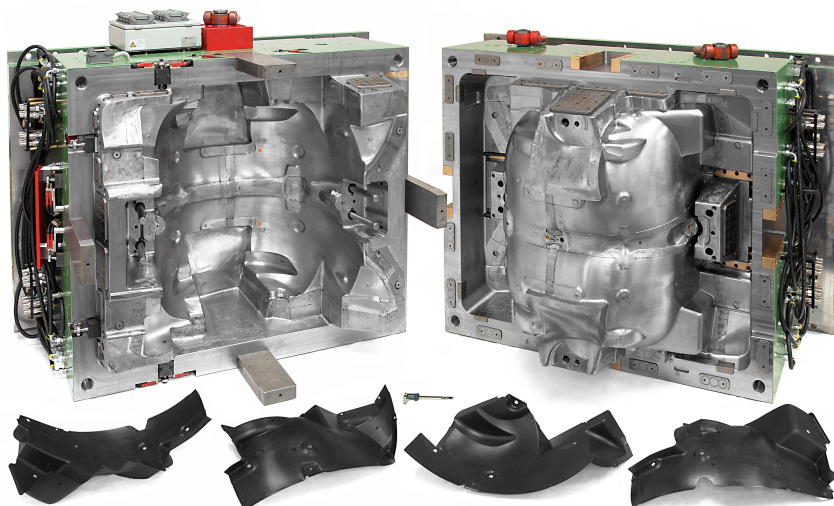
Пресс-форма с комбинированной гидравлической системой движения, с помощью внутренних домкратов, для производства поддона и заднего спойлера для автомобилей марки **Audi TT**. Размеры и вес пресс-формы 1816 x 2400 x 1292 мм. на 19т



Пресс-форма с комбинированной гидравлической системой движения, с помощью внутренних домкратов, для производства дверец для автомобилей марки **Audi LeMans**. Размеры и вес пресс-формы 2500x1180x1190 мм. на 24,7т

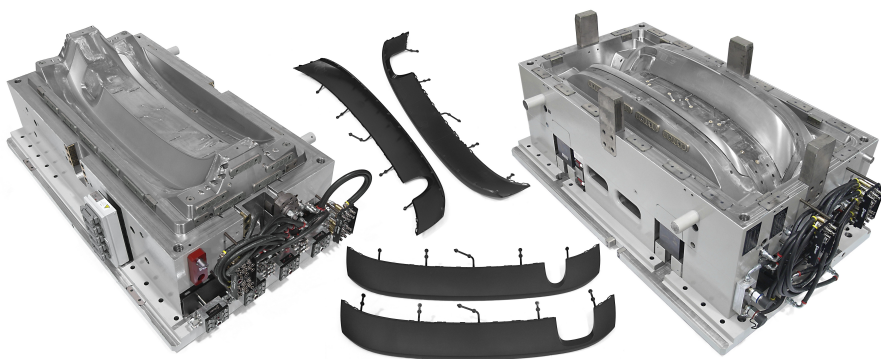


Пресс-форма с комбинированной гидравлической системой движения, с помощью внутренних домкратов, для производства крыльев для автомобилей марки **Renault Master**. Размеры и вес пресс-формы 2180x1460x1200 мм. на 29т



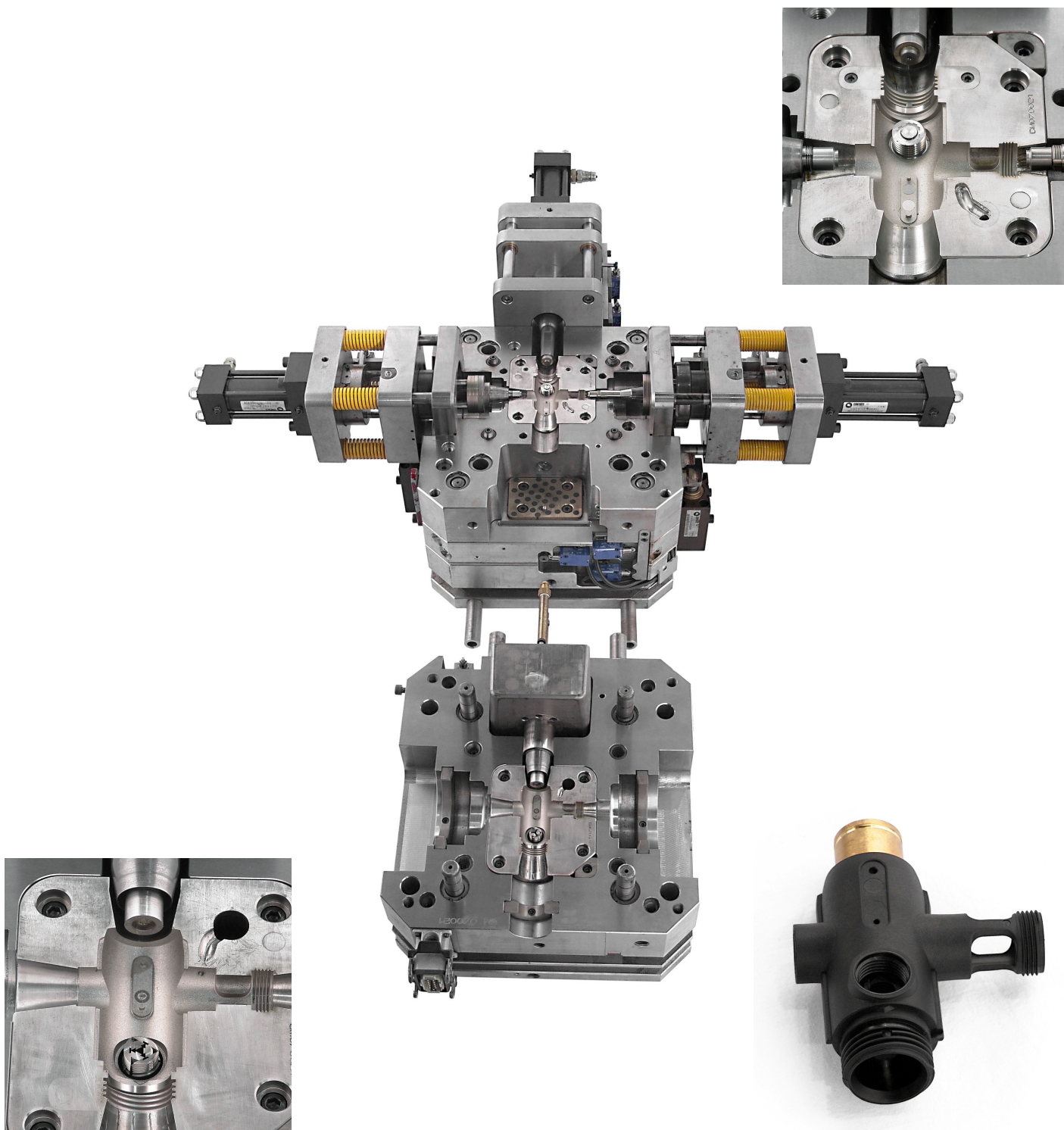
Пресс-форма с комбинированной гидравлической системой движения, с помощью внутренних домкратов, для производства дверных панелей для автомобилей марки Порше купе. Размеры и вес пресс-формы 1180x1780x1180 мм. на 14т

Пресс-форма с комбинированной гидравлической системой движения, с помощью внутренних домкратов, для производства спойлера для автомобилей марки **Audi S3**. Размеры и вес пресс-формы 2000x1300x1270 мм. на 20т



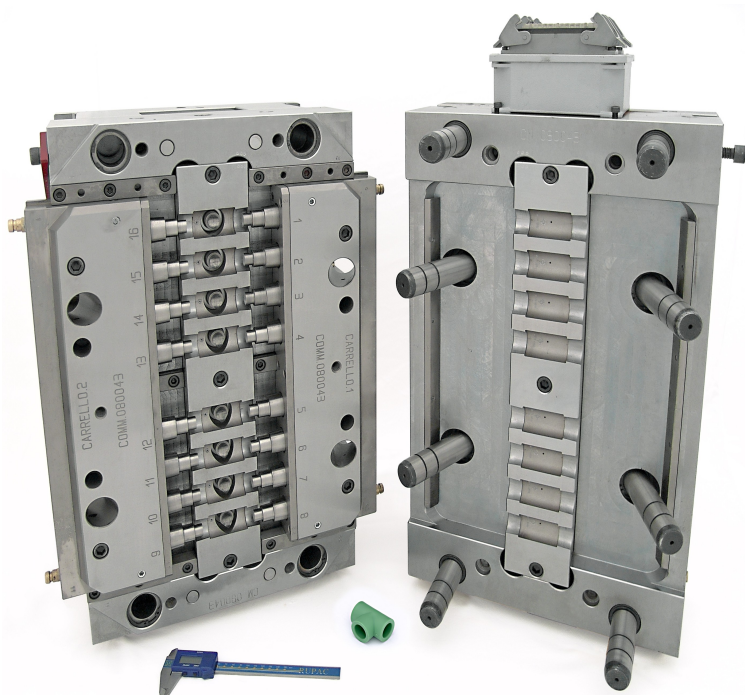
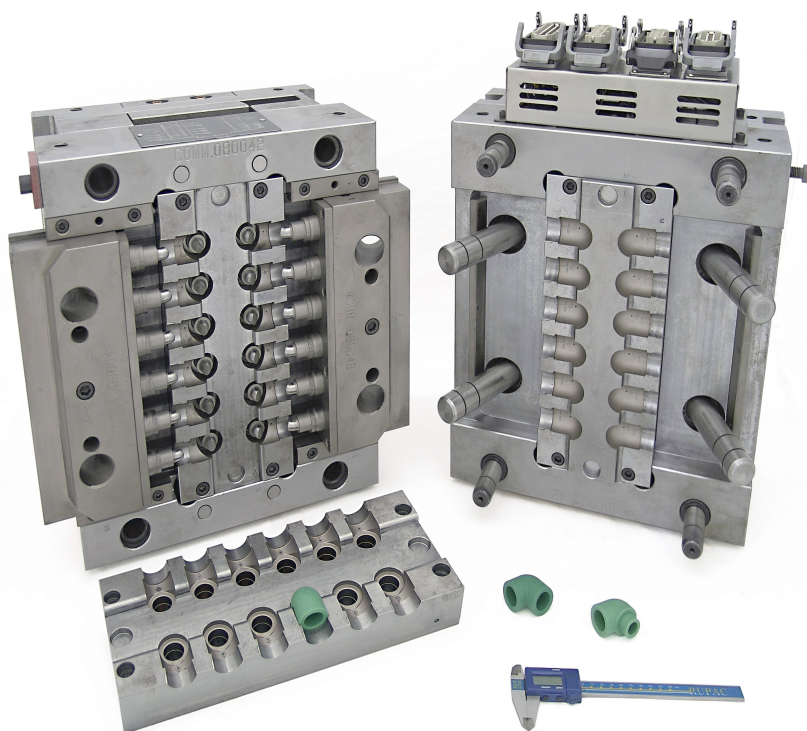


Пресс-форма с комбинированной механической и гидравлической системой обработки для реализации модульного корпуса из ABS для коллектора системы отопления. Внутренняя резьба от  $\frac{1}{4}$ "  $\frac{3}{8}$ " сделана с помощью разъемных пуансонов с подвижной системой. Последний, это один из трёх разъемных типов, для внутренней резьбы или для расположения о'кольца, произведены фирмой Marra для диаметров меньше 32-ух мм. В этом случае были использованны 4 разъемных пуансона. Размеры и вес пресс-формы 430x440x438мм. на 800кг.



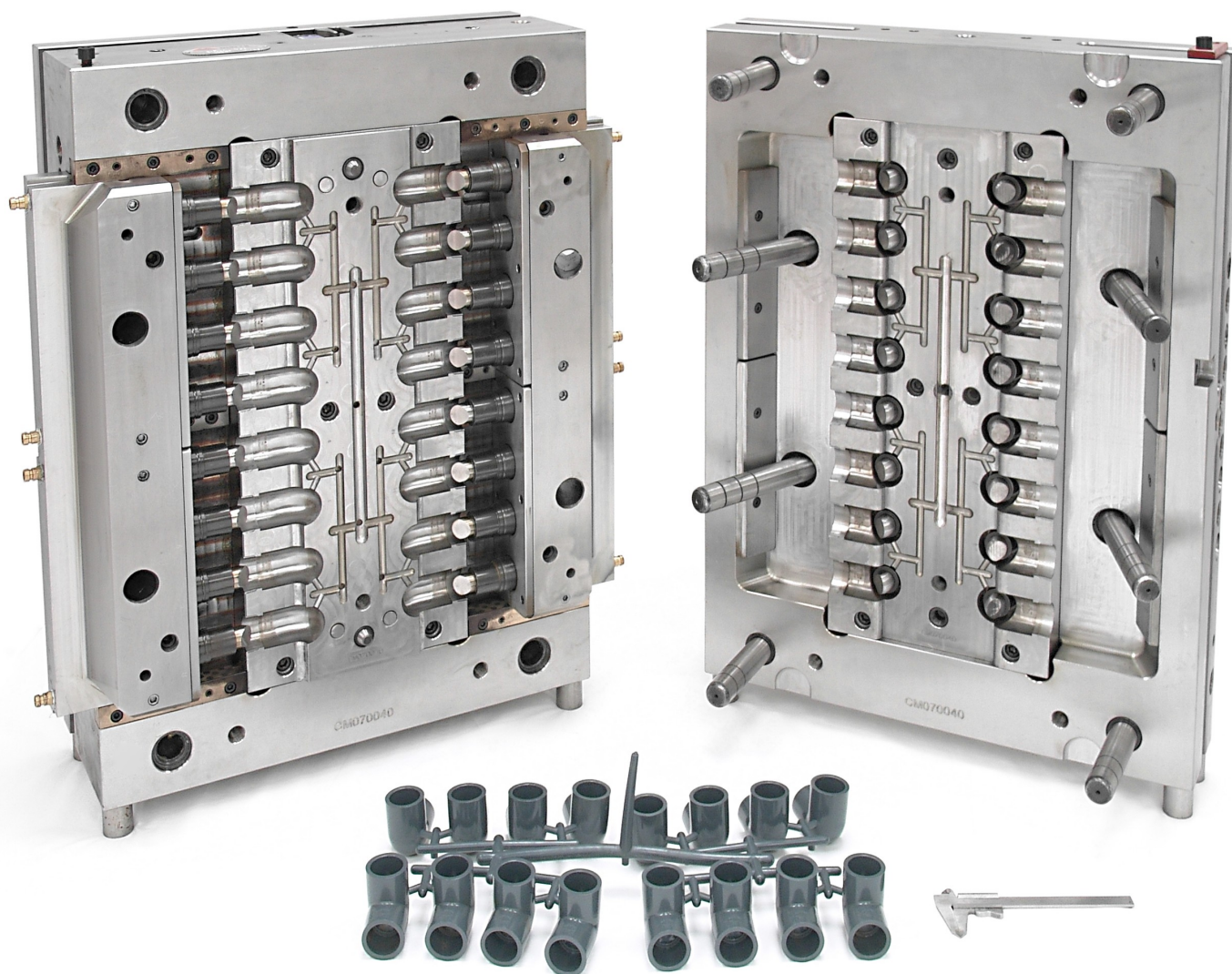


Пресс-форма с механической системой движения через тележки, оснащена горячеканальной системой впрыска для реализации 12 уголков  $\varnothing 20 \times 90^\circ$  из PP-r. Сменные матрицы и пуансоны, в целях реализации версий: мужская-мужская и мужская-женская. Размеры и вес пресс-формы 390x440x460мм. на 530кг.



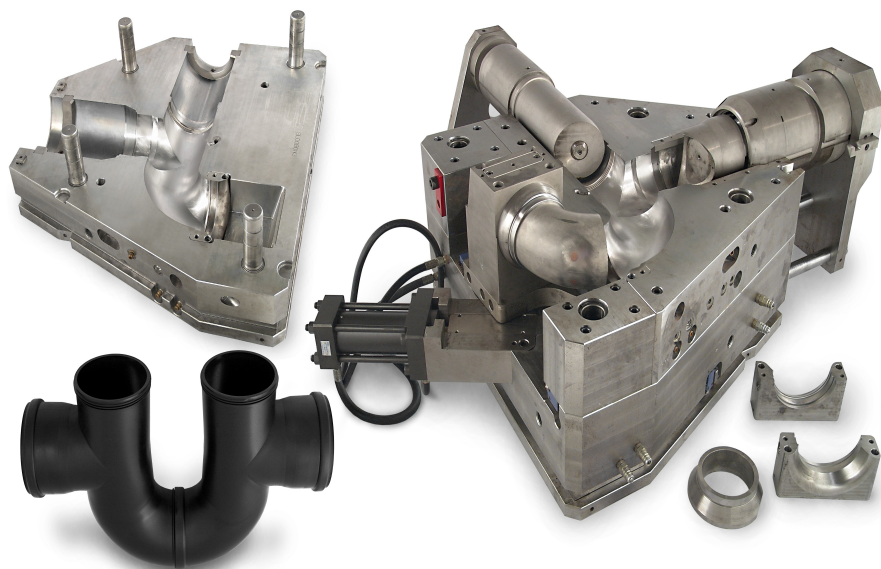
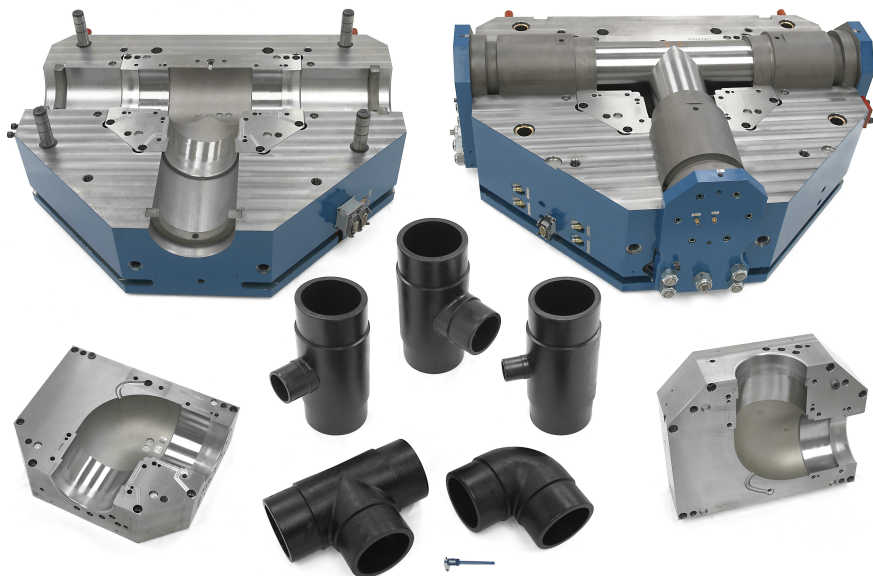
Пресс-форма с механической системой движения через тележки, оснащена горячеканальной системой впрыска для реализации 8 ТЕЕ  $\varnothing 20$  из PP-r. Размеры и вес пресс-формы 590x440x380 мм. на 700кг.

Пресс-форма с механической системой движения через тележки, для реализации 16 уголков  $\varnothing 1'' \times 90^\circ$  из ПВХ высокой плотности. Размеры и вес пресс-формы 860x620x350мм. на 1260кг. которая была разработана для использования на термопластавтомате в 450т.





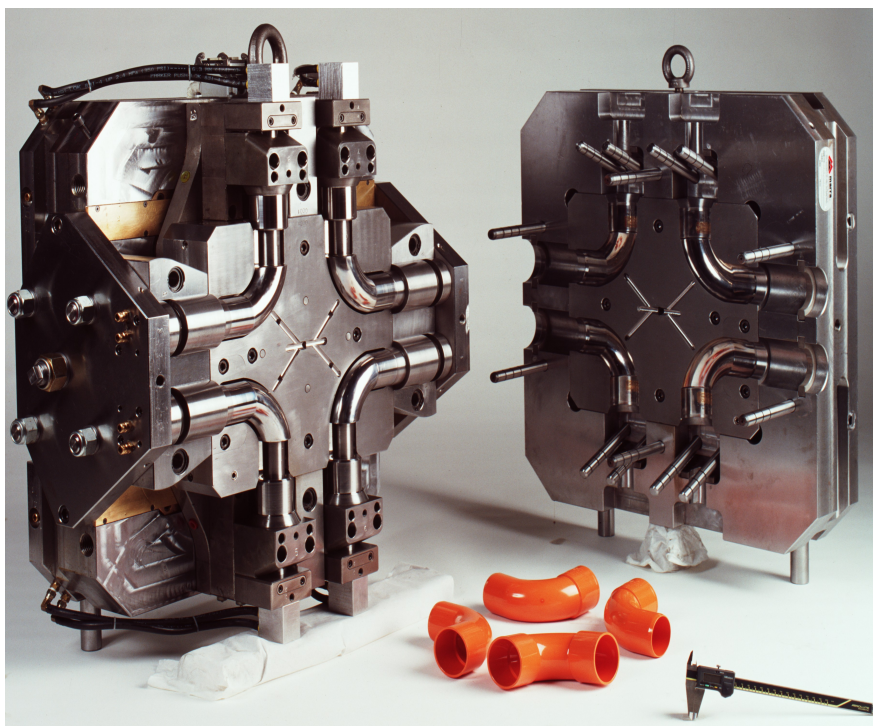
Пресс-форма со сменными матрицами и пуансонами для производства фитингов ТЕЕ  $\varnothing 315$ - $\varnothing 315/225/160/110$  и угла  $\varnothing 315$  из ПЭ100. Пуансоны пресс-формы размером 2060x970x1630мм. и весом 10т.,двигаются с помощью внутренних гидравлических домкратов,которые позволяют сократить время сборки/разборки и размеры пресс-формы, в последствии используется пресс менее 3000т.Смена версии производится на прессе,без разбора пресс-формы с помощью гидравлической системы извлечения и вставки разных матриц. Учитывая вес элементов (ТЕЕ  $\varnothing 315$  весом 27 кг.) было предусмотрено использование горячей камеры. Время цикла 15 минут.



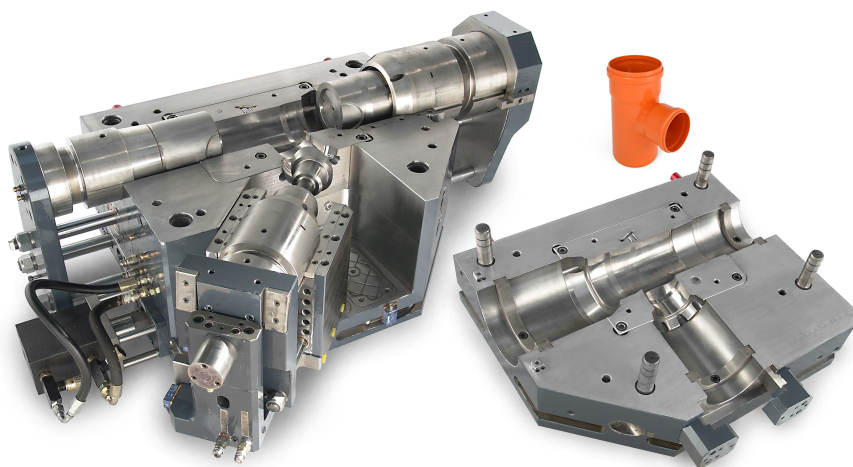
Пресс-форма для реализации сифона с отделениями для о-колца из материала ПЭ100. Отделения для прокладок разработанны с помощью одного из многих решений разработанных фирмой Marra в течении лет(в 1995 был изготовлен первый разъёмный пуансон для угла  $\varnothing 160$  из ПВХ) для различных видов пластиковых материалов, диаметров и дополнительных применений. Пресс-форма, размерами 1420x1150x640мм. и весом 3,3т.была разработана для использования на прессе в 650т.,так как 2 из 3 разъёмов являются внутренними,могут быть установлены на прессе быстро, без необходимости разборки чего-либо. Для получения необходимого радиуса сгиба для сифона, один из разъёмных пуансонов был произведён так,чтобы мог вращаться на 90° при открытии пресс-формы.



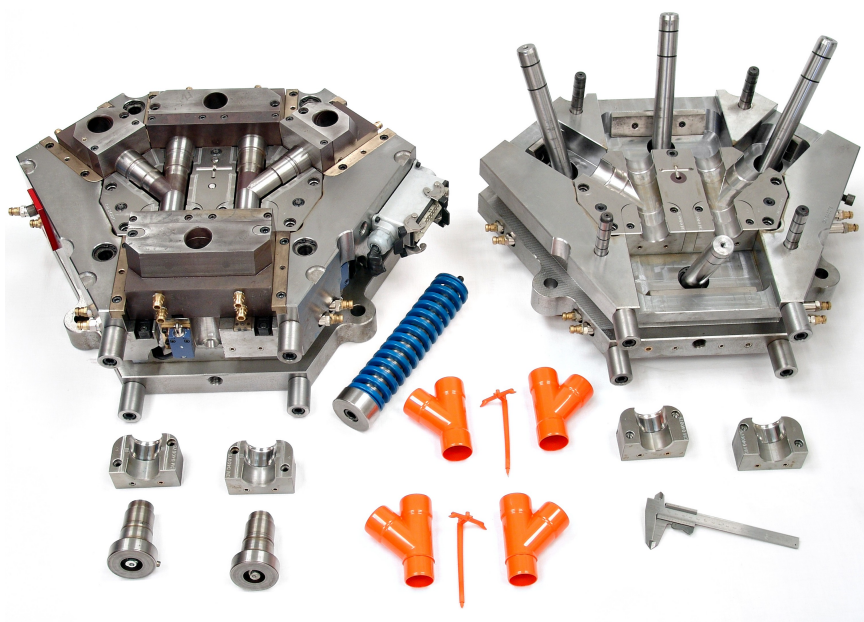
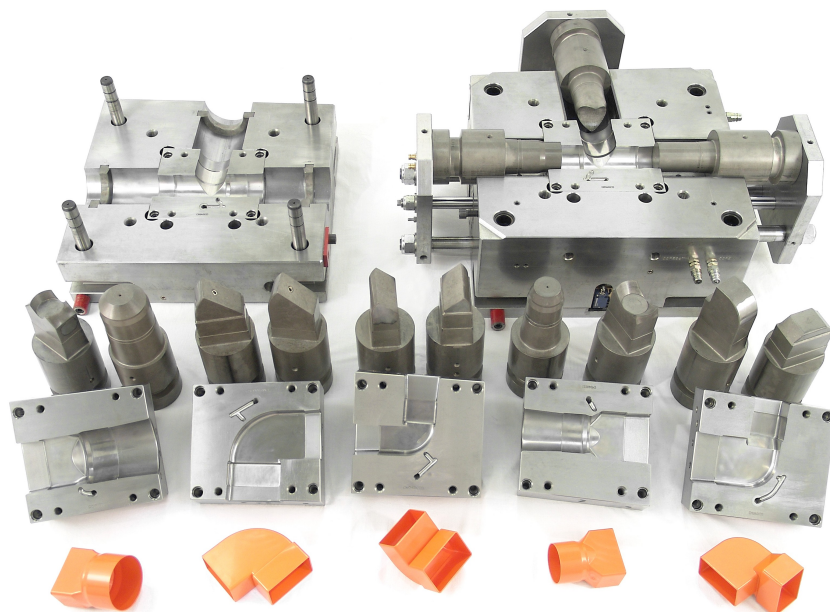
Пресс-форма с комбинированной механической и гидравлической системой движения, с помощью внутренних домкратов, для производства широкомасштабных отводов  $\varnothing 50$  из ПВХ. Пуансоны каждой формы вращаются на  $90^\circ$  для возможности извлечения 4 отпечатков. Размеры и вес пресс-формы 730x690x456мм. на 1800кг.



Пресс-форма с комбинированной механической и гидравлической системой движения, при помощи внутренних домкратов для продукции ТЕЕ из РР с отделениями для прокладок на стаканах и с выводом большого внутреннего радиуса. Итак, кроме системы вращения, выводной пуансон подготовлен разъёмной системой с вращающимися молотками. Последний, это один из трёх разъёмных типов, для внутренней резьбы или для отделений о-кольца, реализованные фирмой Marra для диаметров более  $\varnothing 63$ . Размер и вес пресс-формы 895x745x575мм. (1215x1050x575мм.) на 2850кг. Предназначена для использования на прессе в 650т. или 400т. без колонн.



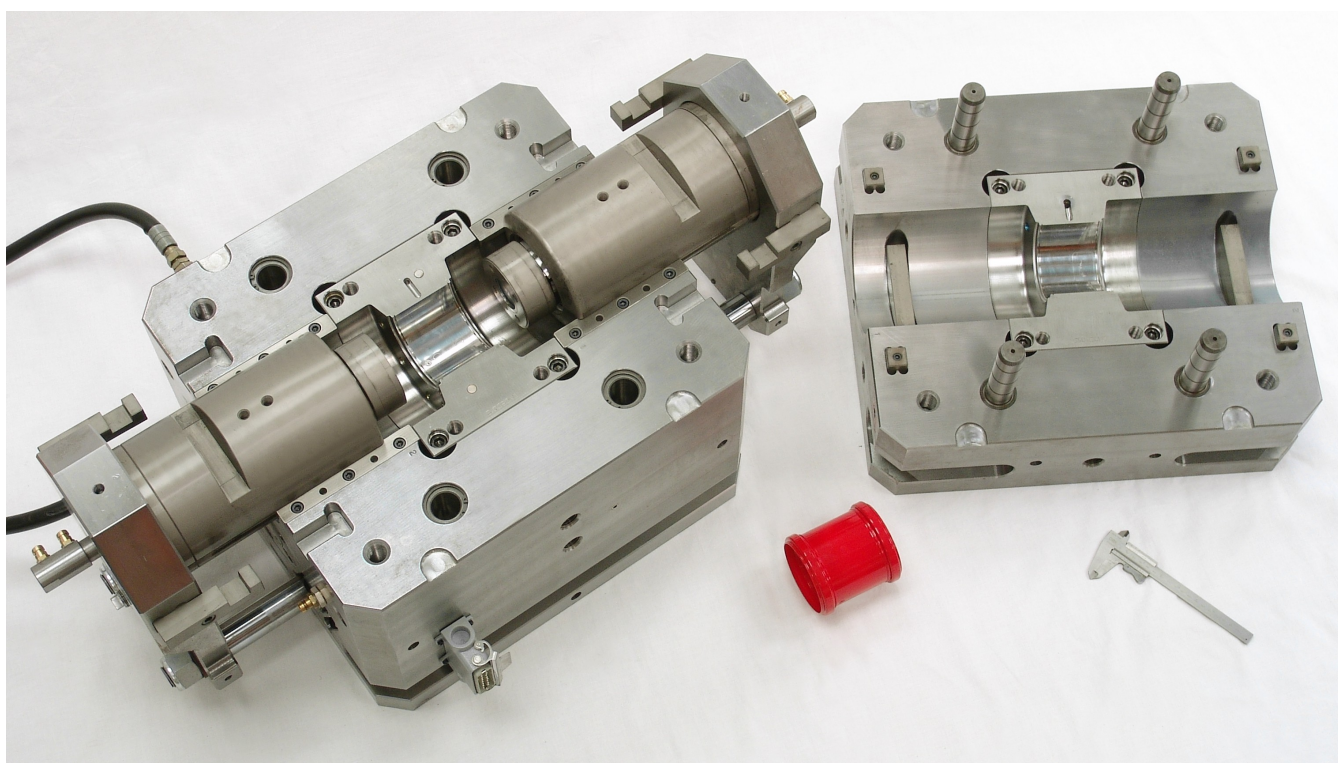
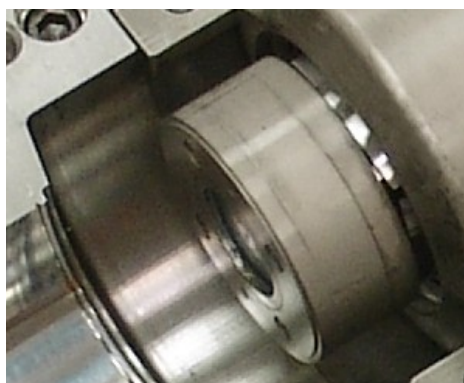
Пресс-форма, с системой движения при помощи внутренних гидравлических домкратов, характеризуется взаимозаменяемыми матрицами и пуансонами, для производства 6 различных фитингов из ПВХ для канализации дождевой воды. Смена варианта проходит непосредственно на прессе. Размеры и вес пресс-формы 610x560x425мм. и 1150кг.



Пресс-форма с двойным углублением с механической системой движения, через тележки, для реализации YEE  $\varnothing 40$  из ПВХ с использованием взаимозаменяемыми вставками и пуансонами, производятся обе версии: мужская-женская и женская-женская. Размер пресс-формы 630x325x545мм. вес 870кг.

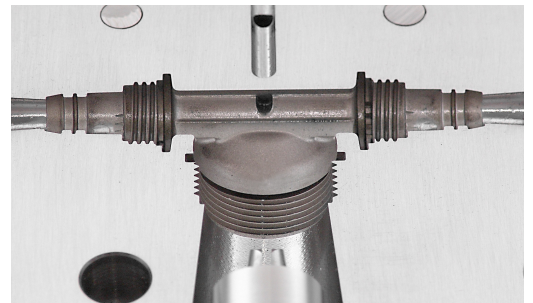
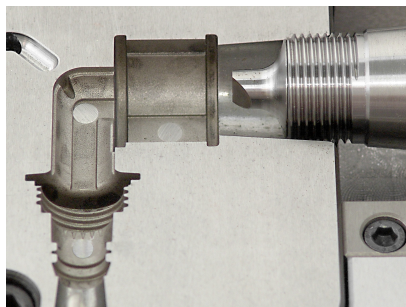
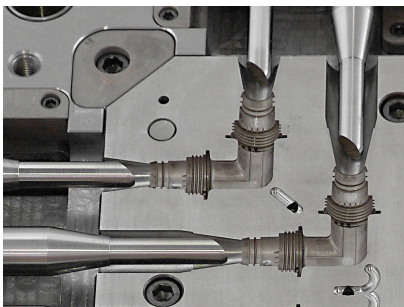
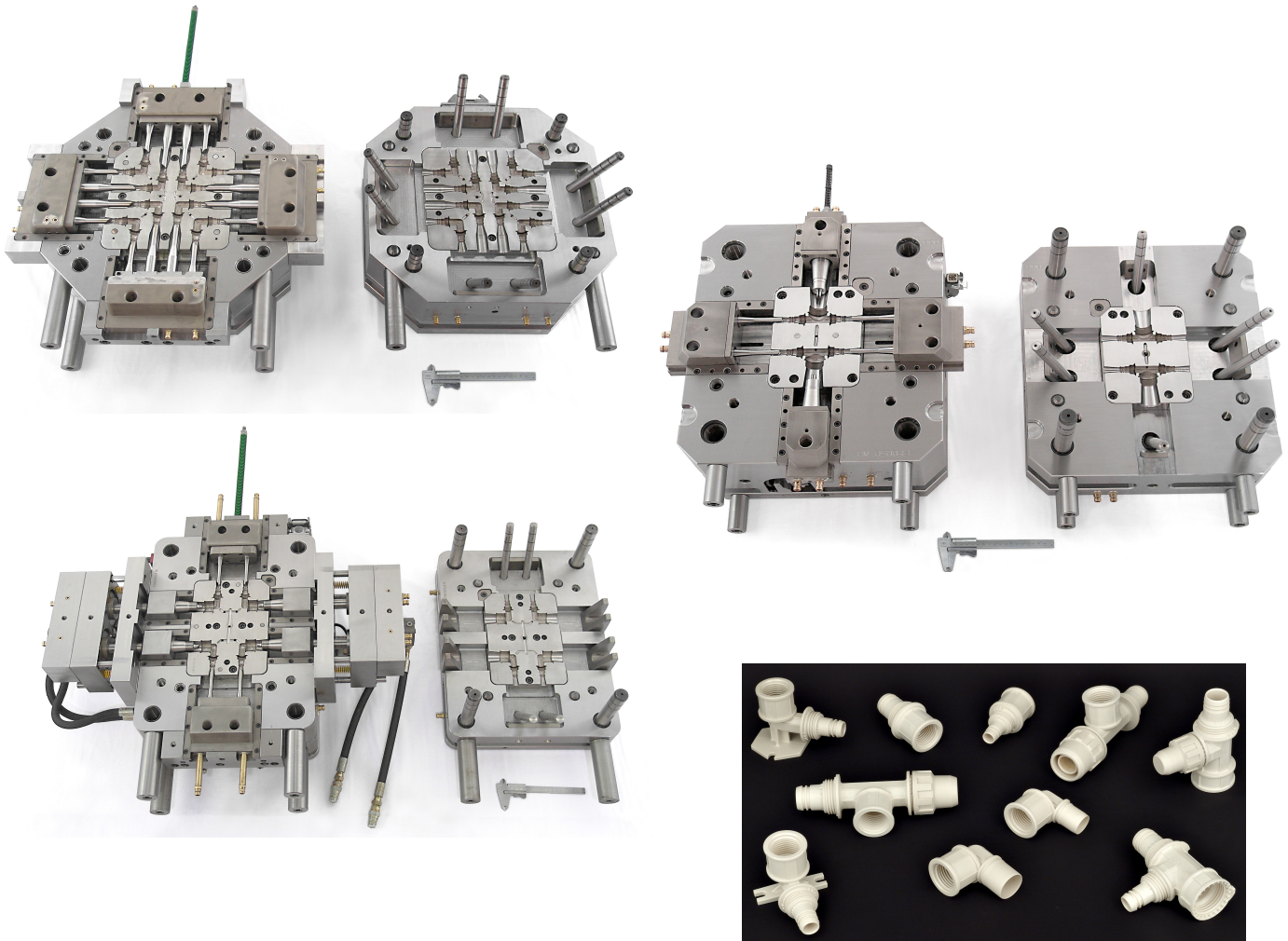


Пресс-форма для реализации фитингов из РР с двойным отделением для о-кольца. Отделение для прокладки произведено фирмой Marra с использованием различных методов, разработанных годами (первый разъёмный пуансон был произведён в 1991г.) для различных типов пластиковых материалов, диаметров и приложений. Система управления пресс-формы гидравлическая, с внутренними домкратами, при помощи которых её можно использовать на прессе в 150т. Размеры пресс-формы 534x480x473 вес 970кг.





Пресс-формы с механической системой управления через тележки для реализации фитингов из PPSU . Все пресс-формы, используемы на прессе в 150т.,с подогревом и оснащены системой впрыска через горячий канал.





## Фитинги для канализации дождевой воды





Гофрированные фитинги

разъёмный Электро сварные соединения

